ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 8 августа 2023 г. N 1293

О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ

В ПРИЛОЖЕНИЕ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ

ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемые [изменения](#P28), которые вносятся в [приложение](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F87A4148E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, N 30, ст. 4597; 2016, N 33, ст. 5180; 2017, N 21, ст. 3003; N 40, ст. 5843; 2021, N 1, ст. 107; 2023, N 1, ст. 319).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до вступления в силу настоящего постановления заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в [раздел VII](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A116884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу по истечении 2 месяцев со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства

Российской Федерации

М.МИШУСТИН

Утверждены

постановлением Правительства

Российской Федерации

от 8 августа 2023 г. N 1293

ИЗМЕНЕНИЯ,

КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В ПРИЛОЖЕНИЕ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА

РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

1. В [разделе VII](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A116884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L):

а) после [позиции](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F53C87A319DB10F9A70EF4DFE5D7EAB15C7F2Fa0OCL), классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 32.99.11.160, дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| "26.60.13.120 | Аппараты микроволновой терапии | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащим для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака); |
|  |  | наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L);  все корпусные детали, за исключением фитингов, используемые для изготовления корпуса основного блока в сборе, должны быть произведены на территории Российской Федерации (данное требование не применяется к заявителям, годовой объем серийности продукции которых за предыдущий календарный год составляет менее 300 единиц);  монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации в объеме, составляющем 100 процентов;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  разработка продукции;  сборка продукции;  проверка функциональности продукции;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):  использование при производстве продукции составных частей, изготовленных на территории Российской Федерации (требуется наличие использования минимум одной составной части по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  прочие составные части (15 баллов);  изготовление на территории Российской Федерации или использование изготовленных на территории Российской Федерации составных частей при производстве продукции (требуется наличие минимум одной единицы по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  корпус основного блока в сборе (25 баллов); |
|  |  | кабели (15 баллов);  платы в сборе (25 баллов);  программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции, зарегистрированное в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (15 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,17 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 баллов |
| 26.60.13.130 | Аппараты высокочастотной и низкочастотной терапии | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L); |
|  |  | все корпусные детали, за исключением фитингов, используемые для изготовления корпуса основного блока в сборе, должны быть произведены на территории Российской Федерации (данное требование не применяется к заявителям, годовой объем серийности продукции которых за предыдущий календарный год составляет менее 300 единиц);  монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации в объеме, составляющем 100 процентов;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  разработка продукции;  сборка продукции;  проверка функциональности продукции;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):  использование при производстве продукции составных частей, изготовленных на территории Российской Федерации (требуется наличие использования минимум одной составной части по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  прочие составные части (15 баллов);  изготовление на территории Российской Федерации или использование изготовленных на территории Российской Федерации составных частей при производстве продукции (требуется наличие минимум одной единицы по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  корпус основного блока в сборе (25 баллов);  кабели (15 баллов);  платы в сборе (25 баллов);  программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции, зарегистрированное в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (15 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: |
|  |  | объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,17 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 баллов |
| 26.60.13.150 | Аппараты ультразвуковой терапии | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции; |
|  |  | наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L);  все корпусные детали, за исключением фитингов, используемые для изготовления корпуса основного блока в сборе, должны быть произведены на территории Российской Федерации (данное требование не применяется к заявителям, годовой объем серийности продукции которых за предыдущий календарный год составляет менее 300 единиц);  монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации в объеме, составляющем 100 процентов;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  разработка продукции;  сборка продукции;  проверка функциональности продукции;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):  использование при производстве продукции составных частей, изготовленных на территории Российской Федерации (требуется наличие использования минимум одной составной части по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  прочие составные части (15 баллов);  изготовление на территории Российской Федерации или использование изготовленных на территории Российской Федерации составных частей при производстве продукции (требуется наличие минимум одной единицы по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  корпус основного блока в сборе (25 баллов);  кабели (15 баллов);  платы в сборе (25 баллов); |
|  |  | программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции, зарегистрированное в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (15 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,17 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 баллов |
| 26.60.13.160 | Аппараты магнитотерапии | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L); |
|  |  | все корпусные детали, за исключением фитингов, используемые для изготовления корпуса основного блока в сборе, должны быть произведены на территории Российской Федерации (данное требование не применяется к заявителям, годовой объем серийности продукции которых за предыдущий календарный год составляет менее 300 единиц);  монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации в объеме, составляющем 100 процентов;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  разработка продукции;  сборка продукции;  проверка функциональности продукции;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):  использование при производстве продукции составных частей, изготовленных на территории Российской Федерации (требуется наличие использования минимум одной составной части по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  прочие составные части (15 баллов);  изготовление на территории Российской Федерации или использование изготовленных на территории Российской Федерации составных частей при производстве продукции (требуется наличие минимум одной единицы по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  корпус основного блока в сборе (25 баллов);  кабели (15 баллов);  платы в сборе (25 баллов);  швейные изделия (в соответствии с национальным стандартом Российской Федерации [ГОСТ 17037-2022](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0B56059C13ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) "Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения") (4 балла); |
|  |  | программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции, зарегистрированное в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (15 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,17 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 баллов"; |

б) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) [26.60.11.111](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A116874AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [26.60.12.132](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A1178C4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [из 26.60.11.112](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A1178A4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [из 26.60.11.113](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A117884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [из 26.60.13.140](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A1148F4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [26.60.11.119](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A1148B4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), исключить;

в) после [позиции](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A114874AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.99.39.152, дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| "26.60.11.111 | Томографы компьютерные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство;  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) или ISO 13485:2016, российский орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57059217A7AB39027F7F7C2B9F9891C26FF9FA3E81BA12875FBFF201aFO6L) "Об аккредитации в национальной системе аккредитации";  выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  сборка и монтаж электронного оборудования;  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;  настройка и функциональное тестирование оборудования;  сборка и монтаж готовой продукции;  проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, включая проверку безопасности, проверку системы детектора, проверку параметров изображения;  консервация и упаковывание;  использование материалов российского производства:  крепежные изделия (5 баллов); |
|  |  | использование российских компонентов и комплектующих:  стол пациента (20 баллов);  система архивации и передачи изображений (15 баллов);  окно рентгенозащитное (2 балла);  медицинская мебель (1 балл);  автоматизированное рабочее место врача компьютерной томографии (20 баллов);  щит силовой электрический (8 баллов);  тележка для перемещения (кожухов, гентри) (4 балла);  источники бесперебойного питания (10 баллов);  кожухи (10 баллов);  коллиматор (диафрагма) (3 балла);  блок излучателя (10 баллов);  излучатель рентгеновский (3 балла);  плата емкостного накопителя (5 баллов);  шкаф управления (5 баллов);  печатные платы (8 баллов);  научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки за данное изделие, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) (не более 30 баллов);  выполнение следующих технологических операций:  сборка гентри (5 баллов);  сборка стола (4 балла);  сборка консоли оператора (4 балла);  установка системного программного обеспечения компьютерного томографа (4 балла);  прошивка контроллеров гентри и стола (3 балла);  настройка блока детекторов (5 баллов);  юстировка плоскости вращения гентри (3 балла);  юстировка центра сканирования гентри (3 балла);  калибровка системы получения изображений (5 баллов); |
|  |  | проверка электробезопасности (4 балла);  настройка механических характеристик гентри (4 балла);  настройка пространственного разрешения (3 балла);  настройка однородности изображения (3 балла);  пайка (10 баллов);  электромонтаж (4 балла);  сварка (9 баллов);  получение покрытий (5 баллов);  обработка резанием (4 балла);  формообразование из полимерных материалов (7 баллов);  сборка автоматизированного рабочего места лаборанта и (или) врача (5 баллов);  сборка блока излучателя (8 баллов);  настройка системы визуализации рентгеновских изображений (6 баллов);  проверка сканируемого диапазона (5 баллов);  проверка томографической толщины среза (7 баллов);  проверка шума, среднего числа КТ-единиц и однородности (7 баллов);  проверка точности установок анодного напряжения и тока (10 баллов) |
| из 26.60.11.130 | Комплекс аппаратно-программный для регистрации и обработки рентгеновских изображений | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у производителя или производителя компонентов подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по разработке компонентов, используемых в производстве медицинского изделия, документального подтверждения внедрения результатов этих разработок в производство;  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) или ISO 13485:2016, российский орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57059217A7AB39027F7F7C2B9F9891C26FF9FA3E81BA12875FBFF201aFO6L) "Об аккредитации в национальной системе аккредитации"; |
|  |  | использование следующих составных частей (комплектующих) и выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  применение материалов российского производства:  крепежные изделия (1 балл);  кабели (0,5 балла);  сервисные инструменты (3 балла);  предохранители (0,5 балла);  использование российских компонентов и комплектующих:  специализированное программное обеспечение автоматизированного рабочего места лаборанта (35 баллов);  специализированное программное обеспечение автоматизированного рабочего места врача (30 баллов);  детектор плоскопанельный цифровой рентгеновский (25 баллов);  научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки за данное изделие, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) (не более 30 баллов);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации: |
|  |  | изготовление ключа аппаратной защиты программного обеспечения (3 балла);  сборка медицинской рабочей станции автоматизированного рабочего места лаборанта (4 балла);  установка контроллеров в рабочую станцию (3 балла);  установка и настройка операционной системы автоматизированного рабочего места лаборанта (3 балла);  установка специализированного программного обеспечения автоматизированного рабочего места лаборанта (10 баллов);  калибровка детектора (5 баллов);  сборка медицинской рабочей станции автоматизированного рабочего места врача (4 балла);  установка и настройка операционной системы автоматизированного рабочего места врача (3 балла);  установка специализированного программного обеспечения автоматизированного рабочего места врача (10 баллов);  настройка Wi-Fi и проводных коммуникаций (2 балла);  проведение приемо-сдаточных испытаний (3 балла) |
| 26.60.12.132 | Аппараты ультразвукового сканирования | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство;  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) или ISO 13485:2016, российский орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57059217A7AB39027F7F7C2B9F9891C26FF9FA3E81BA12875FBFF201aFO6L) "Об аккредитации в национальной системе аккредитации";  изготовление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих составных частей и выполнение следующих технологических операций:  параметры проведения приемо-сдаточных испытаний:  проверка функциональности основных узлов системы;  проведение контрольных испытаний, включая проверку на электробезопасность;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  сборка и монтаж электронного оборудования;  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования; |
|  |  | настройка и функциональное тестирование оборудования;  использование при производстве продукции составных частей электронных модулей, изготовленных на территории Российской Федерации (в случае исполнения нескольких модулей на одной печатной плате баллы суммируются):  печатная плата модуля компенсации ослабления эхо-сигнала, не менее 8 каналов (5 баллов);  печатная плата модуля для подключения периферийных устройств USB (5 баллов);  печатная плата модуля для подключения постоянно-волнового датчика (7 баллов);  печатная плата модуля панели управления (7 баллов);  печатная плата интерфейсного модуля для подключения аудио-, видео- и сетевых периферийных устройств (7 баллов);  печатная плата основной части блока питания (7 баллов);  печатная плата кросс-модуля для соединения электронных модулей (7 баллов);  печатная плата модуля для подсоединения и переключения датчиков, не менее 3 портов (7 баллов);  печатная плата модуля постоянно-волнового доплера (7 баллов);  печатная плата встроенного источника бесперебойного питания (7 баллов);  печатная плата бимформера (10 баллов);  печатная плата компьютерного модуля (10 баллов);  активные программируемые электронные компоненты при производстве электронных модулей (за каждый электронный модуль 10 баллов);  пассивные электронные компоненты при производстве электронных модулей (за каждый электронный модуль 5 баллов);  использование при производстве продукции составных механических, корпусных и межблочных соединений, изготовленных на территории Российской Федерации:  комплект кабелей с разъемами для межблочных соединений (5 баллов);  тележка для перемещения портативного ультразвукового сканера (10 баллов);  корпус панели управления (10 баллов);  корпус портативного или планшетного изделия (20 баллов); |
|  |  | комплект корпусных панелей основного блока электронной консоли, не менее 2 в комплекте (10 баллов);  комплект биопсионных насадок, не менее одного комплекта (5 баллов);  механизм регулировки панели управления в вертикальной плоскости (5 баллов);  механизм регулировки монитора в вертикальной плоскости (5 баллов);  использование при производстве продукции ультразвуковых датчиков и их составных частей, изготовленных на территории Российской Федерации (при изготовлении датчика в сборе баллы за составные части не учитываются):  многожильный кабель для многоэлементных датчиков, в составе не менее 32 проводников (за каждый кабель 10 баллов);  разъем для много элементных визуализирующих датчиков, не менее 64 контактов (за каждый разъем 15 баллов);  пьезокерамическая матрица для многоэлементных визуализирующих датчиков, не менее 64 активных элементов (за каждую матрицу 35 баллов);  многоэлементный визуализирующий датчик в сборе, не менее 64 кристаллических элементов (60 баллов);  постоянно-волновой (карандашный) датчик в сборе (20 баллов);  многожильный кабель для постоянно-волнового (карандашного) датчика, в составе менее 32 проводников (за каждый кабель 5 баллов);  разъем для постоянно-волнового (карандашного) датчика, не менее 64 контактов (за каждый разъем 7 баллов);  пьезокерамические элементы для постоянно-волнового (карандашного) датчика (за каждое изделие 8 баллов);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  установка системного программного обеспечения (5 баллов);  проверка качества визуализации, включая точность измерения скоростей кровотока с помощью утвержденного средства измерения, включенного в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений (10 баллов);  нанесение нестираемой маркировки на пластиковые панели, не менее 2 (5 баллов); |
|  |  | сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления (5 баллов);  сборка и установка панели управления (5 баллов);  сборка и установка сенсорного дисплея (5 баллов);  сборка тележки для портативного сканера (5 баллов);  установка и настройка электрокардиографического модуля системы мониторинга состояния пациента (5 баллов);  установка и настройка видеопринтера (5 баллов);  установка ЖК-монитора (5 баллов);  установка электронных модулей, не менее 2 (5 баллов);  установка корпусных панелей основной части корпуса консоли, не менее 2 в комплекте (5 баллов);  проверка электробезопасности с помощью утвержденного средства измерения, включенного в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений (5 баллов);  установка встроенного программного обеспечения при изготовлении программируемого электронного модуля (за каждый программируемый электронный модуль 5 баллов);  монтаж всех электронных компонентов на печатную плату с количеством менее 20 штук (за каждый электронный модуль 8 баллов);  монтаж всех электронных компонентов на печатную плату с количеством более 20 штук (за каждый электронный модуль 11 баллов);  монтаж разъемов на электронные модули с помощью процессов запрессовки (за каждый электронный модуль 10 баллов);  использование при производстве продукции программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных:  система архивации и передачи изображений (5 баллов);  системное программное обеспечение, обеспечивающее русскоязычный интерфейс основных режимов сканирования и их настройки (25 баллов);  встроенная программа специализированных расчетов степени риска образований щитовидной железы, TI-RADS (10 баллов); |
|  |  | встроенная программа специализированных расчетов степени риска образований молочной железы, BI-RADS (10 баллов);  программа-ассистент со встроенным анатомическим атласом по регионарной анестезии и сосудистому доступу с возможностью демонстрации изображений и видеоклипов (10 баллов);  программный модуль эластографии сдвиговой волны (15 баллов);  программный модуль компрессионной эластографии (15 баллов);  встроенное руководство по эксплуатации с возможностью просмотра видеоинструкции (5 баллов);  модуль акушерских расчетов параметра плода (10 баллов);  модуль дополнительных автоматических расчетов анатомических структур (за каждый модуль 10 баллов);  программный модуль программного обеспечения, обеспечивающий качественное улучшение визуализации анатомической структуры (5 баллов);  программный модуль оценки скорости звука в тканях для обеспечения фокусировки (10 баллов);  программный модуль дифференциации минеральных включений в биологических тканях (10 баллов);  программно-аппаратное устройство формирователя ультразвукового луча (BeamFormer) с возможностью подавления аберраций ультразвукового изображения из-за неоднородности биологических тканей (30 баллов);  научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (не более 30 баллов) |
| из 26.60.11.112,  из 26.60.11.113 | Маммографы, рентгеновские аппараты передвижные палатные, рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места, рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места, рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива, флюорографы, рентгеновские аппараты передвижные хирургические (C-дуга) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство;  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака); |
|  |  | наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции, наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) или ISO 13485:2016, российский орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57059217A7AB39027F7F7C2B9F9891C26FF9FA3E81BA12875FBFF201aFO6L) "Об аккредитации в национальной системе аккредитации";  изготовление на территории Российской Федерации следующих составных частей и выполнение следующих технологических операций:  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  сборка и монтаж электронного оборудования и готовой продукции;  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;  настройка и функциональное тестирование оборудования;  технический контроль;  проведение контрольных испытаний, включая проверку на электробезопасность;  консервация и упаковывание;  применение материалов российского производства:  крепежные изделия (3 балла);  смазочные материалы (0,5 балла);  кабели, провода (1 балл);  сервисные инструменты (2 балла);  предохранители (0,5 балла);  упаковочный материал (1 балл);  использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении маммографов:  кожухи (10 баллов); |
|  |  | ширма оператора рентгенозащитная (6 баллов);  средства индивидуальной защиты (1 балл);  корпус узла съемочного (15 баллов);  автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);  автоматизированное рабочее место врача (20 баллов);  детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);  кабельные сборки (4 балла);  модуль (блок) питания (10 баллов);  щит силовой электрический (3 балла);  система поддержки принятия решений с использованием искусственного интеллекта (25 баллов);  рентгеновское питающее устройство (25 баллов);  использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных палатных:  штатив (25 баллов);  кожухи (10 баллов);  стойка снимков мобильная (5 баллов);  средства индивидуальной защиты (1 балл);  модуль (блок) питания (3 балла);  модуль управления экспозицией (3 балла);  автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);  автоматизированное рабочее место врача (20 баллов);  детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);  кабельные сборки (4 балла);  дозиметр (3 балла);  печатные платы (15 баллов);  рентгеновское питающее устройство (25 баллов);  блок передвижной рентгеновский (10 баллов);  моноблок рентгеновский (25 баллов);  выпрямитель анодный (5 баллов);  выпрямитель катодный (5 баллов);  инвертор (7 баллов);  регулятор рентгеновского излучения (5 баллов);  устройство отображения (5 баллов);  приемник рентгеновский цифровой (15 баллов);  камера рентгеновская цифровая (15 баллов);  блок гальванической развязки (10 баллов);  рентгеновский программно-аппаратный комплекс (15 баллов); |
|  |  | средства радиационной защиты (5 баллов);  использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении рентгенодиагностических комплексов (2 рабочих места и 3 рабочих места, телеуправляемые, флюорографы, универсальные):  стойки снимков (8 баллов);  стол-штатив (10 баллов);  стойка монитора (2 балла);  телеуправляемый стол-штатив (25 баллов);  кнопка включения экспозиции (1 балл);  пульт рентгеновского питающего устройства (5 баллов);  рентгеновское питающее устройство (25 баллов);  щит силовой электрический (5 баллов);  рентгеновский излучатель (15 баллов);  колонна излучателя (8 баллов);  окно рентгенозащитное (2 балла);  кожухи (3 балла);  стойка пульта управления (3 балла);  средства индивидуальной защиты (1 балл);  многофункциональное устройство фиксации (1 балл);  крепление детское универсальное (2 балла);  автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);  автоматизированное рабочее место врача (20 баллов);  детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);  кабельные сборки (4 балла);  дозиметр (4 балла);  печатные платы (15 баллов);  силовой кабель питания (2 балла);  негатоскоп (1 балл);  штатив (20 баллов);  стол пациента (10 баллов);  блок излучателя (15 баллов);  средства радиационной защиты (5 баллов);  рентгеновский программно-аппаратный комплекс (15 баллов);  камера рентгеновская цифровая (15 баллов);  приемник рентгеновский цифровой (15 баллов);  усилитель рентгеновского изображения (8 баллов);  устройство видеонаблюдения (5 баллов);  кабельные сборки (4 балла);  устройство переговорное (3 балла);  блок гальванической развязки (10 баллов);  принадлежности (7 баллов); |
|  |  | использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных хирургических (C-дуга):  штатив (25 баллов);  стойка монитора (2 балла);  кнопка (педаль) включения экспозиции (1 балл);  пульт управления (4 балла);  рентгеновское питающее устройство (15 баллов);  щит силовой электрический (2 балла);  рентгеновский излучатель (10 баллов);  кожухи (10 баллов);  автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);  средства индивидуальной защиты (1 балл);  детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);  кабельные сборки (4 балла);  дозиметр (2 балла);  печатные платы (15 баллов);  силовой кабель питания (1 балл);  дуга (25 баллов);  коллиматор (диафрагма) (15 баллов);  блок излучателя (15 баллов);  пульт управления подвижками (3 балла);  сетевое изолирующее устройство (3 балла);  усилитель рентгеновского изображения (10 баллов);  приемник рентгеновский цифровой (15 баллов);  камера рентгеновская цифровая (15 баллов);  блок гальванической развязки (10 баллов);  рентгеновский программно-аппаратный комплекс (15 баллов);  средства радиационной защиты (5 баллов);  устройство переговорное (3 балла);  научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки за данное изделие, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (не более 30 баллов); |
|  |  | печатные платы:  изготовление печатных плат в Российской Федерации от общего количества печатных плат, используемых в изделии:  не менее 60 процентов (10 баллов);  не менее 75 процентов (15 баллов);  не менее 100 процентов (20 баллов);  монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации от общего количества электронных компонентов, используемых в изделии:  не менее 60 процентов (10 баллов);  не менее 75 процентов (15 баллов);  не менее 100 процентов (20 баллов);  выполнение следующих технологических операций при изготовлении маммографов:  настройка медицинской рабочей станции автоматизированного рабочего места лаборанта (2 балла);  сборка рентгенозащитной ширмы (2 балла);  прокладка кабельных сборок (3 балла);  установка генератора рентгеновского (4 балла);  установка рентгеновского излучателя (3 балла);  установка коллиматора (3 балла);  настройка системы компрессии (2 балла);  установка встроенного программного обеспечения (прошивка постоянного запоминающего устройства) (4 балла);  настройка механических подвижных частей штатива (4 балла);  монтаж детектора в съемочный узел (3 балла);  установка съемочного узла (2 балла);  калибровка токов накала рентгеновского излучателя (4 балла);  калибровка токов защиты плат накала и вращения анода (4 балла);  совмещение рентгеновского поля со световым (3 балла);  калибровка детектора (4 балла);  установка кожухов (1 балл);  проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);  выполнение следующих технологических операций при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных палатных:  входной контроль печатных плат (на стендах) (3 балла); |
|  |  | прошивка контроллера двигателя (2 балла);  прошивка плат (2 балла);  установка компонентов на штатив (5 баллов);  установка печатных плат (5 баллов);  прокладка кабельных сборок (5 баллов);  установка рентгеновского излучателя (3 балла);  установка дозиметра (1 балл);  регулировка механических подвижных частей штатива (4 балла);  калибровка токов накала рентгеновского излучателя (4 балла);  калибровка параметров экспозиции (напряжение, время, ток-время) (4 балла);  установка коллиматора (2 балла);  совмещение рентгеновского поля со световым (3 балла);  настройка рентгеновского питающего устройства (4 балла);  установка кожухов (1 балл);  проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);  пайка (10 баллов);  электромонтаж (4 балла);  сварка (9 баллов);  получение покрытий (5 баллов);  обработка резанием (4 балла);  формообразование из полимерных материалов (7 баллов);  выполнение следующих технологических операций при изготовлении рентгенодиагностических комплексов (2 рабочих места и 3 рабочих места, телеуправляемые, флюорографы):  входной контроль печатных плат (на стендах) (3 балла);  настройка пульта рентгеновского питающего устройства (2 балла);  прошивка плат (2 балла);  регулировка механических подвижных частей стола-штатива, настройка датчиков (3 балла);  установка плат в рентгеновское питающее устройство (2 балла);  подключение генератора к комплексу и пульту управления рентгеновского питающего устройства (2 балла);  установка колонны рентгеновского излучателя (2 балла);  установка рентгеновского излучателя (3 балла);  установка коллиматора (2 балла); |
|  |  | установка дозиметра (1 балл);  установка цифрового детектора (4 балла);  установка растров и ионизационных камер (3 балла);  подключение автоматизированного рабочего места лаборанта (2 балла);  настройка рентгеновского питающего устройства (3 балла);  загрузка файла автоматических программ (анатомические программы рентгенологии) в рентгеновское питающее устройство (2 балла);  калибровка токов накала рентгеновского излучателя (3 балла);  настройка параметров экспозиции (напряжение, время, ток-время) (3 балла);  совмещение рентгеновского поля со световым (2 балла);  настройка тракта передачи изображения (детектор - автоматизированное рабочее место) (3 балла);  установка кожухов (1 балл);  проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);  пайка (10 баллов);  электромонтаж (4 балла);  сварка (9 баллов);  получение покрытий (5 баллов);  обработка резанием (4 балла);  формообразование из полимерных материалов (7 баллов);  сборка автоматизированного рабочего места лаборанта и (или) врача (5 баллов);  сборка блока излучателя (8 баллов);  настройка системы визуализации рентгеновских изображений (6 баллов);  выполнение следующих технологических операций при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных хирургических (C-дуга):  входной контроль печатных плат (на стендах) (3 балла);  установка рентгеновского излучателя (3 балла);  установка коллиматора (3 балла);  установка цифрового детектора рентгеновского изображения (5 баллов);  установка рентгеновского питающего устройства (5 баллов);  регулировка механических подвижных частей штатива, настройка датчиков (5 баллов); |
|  |  | установка блока обработки изображения и мониторов (5 баллов);  калибровка токов накала рентгеновского излучателя (3 балла);  настройка параметров экспозиции (напряжение, время, ток-время) (3 балла);  настройка рентгеновского питающего устройства (4 балла);  настройка тракта передачи изображения (5 баллов);  совмещение рентгеновского поля со световым (3 балла);  установка кожухов (1 балл);  проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);  пайка (10 баллов);  электромонтаж (4 балла);  сварка (9 баллов);  получение покрытий (5 баллов);  обработка резанием (4 балла);  формообразование из полимерных материалов (7 баллов);  сборка автоматизированного рабочего места лаборанта и (или) врача (5 баллов);  сборка блока излучателя (8 баллов);  настройка системы визуализации рентгеновских изображений (6 баллов)"; |

г) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) [26.60.12.111](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A11A8E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [26.60.12.120](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A11A8B4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [из 26.60.13.190](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A11B8E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), исключить;

д) [наименование](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A11B864AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 32.50.21.121, изложить в следующей редакции:

"Аппараты для ингаляционного наркоза (за исключением аппаратов искусственной вентиляции легких)";

е) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) [32.50.21.122](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A2128F4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), [из 32.50.12](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A212894AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), исключить;

ж) [наименование](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A213884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.60.12.119, изложить в следующей редакции:

"Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; интегрированная платформа для проведения ПЦР-диагностики в автоматическом режиме";

з) после [позиции](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A2108B4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.51.53.190 "Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки", дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| "26.60.12.111 | Электрокардиографы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции; |
|  |  | наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L);  все корпусные детали, за исключением фитингов, используемые для изготовления корпуса основного блока в сборе, должны быть произведены на территории Российской Федерации (данное требование не применяется к заявителям, годовой объем серийности продукции которых за предыдущий календарный год составляет менее 300 единиц);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  разработка продукции;  сборка продукции;  проверка функциональности продукции;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):  использование при производстве продукции составных частей, изготовленных на территории Российской Федерации (требуется наличие использования минимум одной составной части по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  составные части, зарегистрированные в качестве медицинских изделий на территории Российской Федерации (20 баллов);  изготовление на территории Российской Федерации или использование изготовленных  на территории Российской Федерации составных частей при производстве продукции  (требуется наличие минимум одной единицы по каждому пункту для получения  соответствующего количества баллов):  корпус основного блока в сборе (13 баллов);  кабели (18 баллов);  платы в сборе (24 баллов); |
|  |  | швейные изделия (в соответствии с национальным стандартом Российской Федерации [ГОСТ 17037-2022](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0B56059C13ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) "Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения") (4 балла);  программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции, зарегистрированное в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (25 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,17 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 баллов |
| 26.60.12.120 | Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или)  международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L); |
|  |  | все корпусные детали, за исключением фитингов, используемые для изготовления корпуса основного блока в сборе, должны быть произведены на территории Российской Федерации (данное требование не применяется к заявителям, годовой объем серийности продукции которых за предыдущий календарный год составляет менее 300 единиц);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  разработка продукции;  сборка продукции;  проверка функциональности продукции;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):  изготовление на территории Российской Федерации или использование изготовленных на территории Российской Федерации составных частей при производстве продукции (требуется наличие минимум одной единицы по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  составные части, зарегистрированные в качестве медицинских изделий на территории Российской Федерации (17 баллов);  прочие составные части (10 баллов);  корпус основного блока в сборе (9 баллов);  кабели (10 баллов);  платы в сборе (24 балла);  швейные изделия (в соответствии с национальным стандартом Российской Федерации [ГОСТ 17037-2022](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0B56059C13ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) "Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения") (4 балла);  программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции, зарегистрированное в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (20 баллов); |
|  |  | научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,17 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере  промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 баллов |
| из 26.60.13.190 | Аппаратура электротерапевтическая | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие у заявителя прав на программное обеспечение (при наличии такового в составе продукции), выполняющее основное функциональное назначение продукции;  монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации в объеме, составляющем 100 процентов; |
|  |  | наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  разработка продукции;  сборка продукции;  проверка функциональности продукции;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):  изготовление на территории Российской Федерации или использование изготовленных на территории Российской Федерации составных частей при производстве продукции (требуется наличие минимум одной единицы по каждому пункту для получения соответствующего количества баллов):  корпус основного блока в сборе (15 баллов);  кабели (10 баллов);  платы в сборе (25 баллов);  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) (5 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,17 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 баллов |
| 32.50.12 | Стерилизаторы хирургические или лабораторные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя самостоятельно разработанного программного обеспечения, если оно является частью конкретного оборудования и выполняет основное функциональное назначение продукции; |
|  |  | наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L);  корпусные детали, относящиеся к ограждающим конструкциям, должны быть произведены на территории Российской Федерации;  параметры проведения приемо-сдаточных испытаний:  документированная процедура;  проверка функциональности основных узлов системы;  проведение контрольных испытаний, включая проверку на электробезопасность;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  сборка и монтаж электронного оборудования;  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;  настройка и функциональное тестирование оборудования;  использование следующих составных частей (комплектующих) и выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  использование при производстве продукции составных электронных модулей, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  модуль панели управления (5 баллов);  модуль блока питания (5 баллов);  коммутационный модуль (5 баллов);  программируемый логический контроллер (5 баллов);  использование при производстве продукции составных механических, корпусных и межблочных соединений, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  комплект кабелей с разъемами для межблочных соединений (5 баллов);  детали корпусные стальные, не менее 50 процентов общего количества деталей корпусных стальных, используемых в изделии (10 баллов); |
|  |  | детали корпусные пластиковые, не менее 50 процентов общего количества деталей корпусных пластиковых, используемых в изделии (10 баллов);  использование при производстве продукции компонентов и комплектующих, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  стерилизационная камера (20 баллов);  запорный механизм стерилизационной камеры (15 баллов);  система парообразования (10 баллов);  силовой трансформатор (10 баллов);  вакуумный насос (5 баллов);  запорные клапаны, не менее одного (5 баллов);  контрольно-измерительные датчики, не менее 2 (5 баллов);  стерилизационные тележки, и (или) полки, и (или) корзины (5 баллов);  использование при производстве продукции российских материалов:  метизы (2 балла);  кабели (2 балла);  предохранители (2 балла);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  установка кожухов, панелей, элементов рамы (10 баллов);  пайка электронных компонентов и разъемов (10 баллов);  наличие в технологии производства сварочных процессов:  сварка наплавляющим электродом (5 баллов);  сварка в защитных газах (5 баллов);  плазменная сварка (5 баллов);  лазерная сварка (5 баллов);  наличие обработки листового металла (баллы суммируются, общая сумма не более 20 баллов):  лазерный (плазменный) и (или) механический раскрой (5 баллов);  прорубка отверстий и штамповка заготовок (5 баллов);  гибка листового металла (5 баллов);  холодное прессование (5 баллов);  эрозионная резка (5 баллов); |
|  |  | токарная и фрезерная обработка (10 баллов);  лакокрасочные работы (10 баллов);  установка программного обеспечения на оборудование (15 баллов)  (баллы не суммируются при установке программного обеспечения на разные модули);  электромонтаж, включая подключение потребителей внутри оборудования (5 баллов);  изготовление кабельных жгутов (5 баллов);  сборка и установка шкафа управления (5 баллов);  сборка и установка сенсорного дисплея (2 балла);  установка и настройка термопринтера (2 балла) |
| из 26.51.53.141  из 26.51.53.190  из 26.60.12.119 | Прибор для проведения полимеразной цепной реакции (ПЦР) в режиме реального времени | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  использование составных частей (комплектующих), произведенных на территории Российской Федерации, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий): |
|  |  | использование материалов, компонентов и комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:  электрические модули (10 баллов);  зеркала, линзы для оптической системы (10 баллов);  комплект электронных плат без монтажа элементов (10 баллов);  корпусной комплект изделия (10 баллов);  кабели (провода) (5 баллов);  крепежные изделия (5 баллов);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  изготовление деталей корпуса, блоков (узлов) (10 баллов);  монтаж электронных плат (10 баллов);  сборка термоблоков и оптоблоков (10 баллов);  сборка и монтаж вспомогательных блоков (узлов) (5 баллов);  настройка оптоблоков (15 баллов);  настройка, регулировка и тестирование блоков (узлов) (10 баллов);  наличие у заявителя самостоятельно разработанного программного обеспечения,  если оно является частью конкретного оборудования и выполняет основное функциональное назначение продукции (15 баллов);  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования (5 баллов);  функциональное тестирование продукции (15 баллов);  изготовление упаковки (5 баллов) |
| из 32.50.21.121  из 32.50.21.122  из 32.50.21.123 | Аппараты искусственной вентиляции легких | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции; |
|  |  | выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  сборка и монтаж готовой продукции;  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;  настройка и функциональное тестирование продукции;  контроль качества на соответствие технической документации производителя (техническим условиям) (7 баллов);  использование совместно с аппаратом искусственной вентиляции легких расходных материалов российского производства:  одноразовый и (или) многоразовый расходный комплект (20 баллов);  использование российских составных частей (комплектующих):  датчик потока воздуха (5 баллов);  кабель питания (сетевой) (2 балла);  встроенный в аппарат аккумулятор (6 баллов);  тележка для аппарата искусственной вентиляции легких (3 балла);  датчик концентрации кислорода (5 баллов);  корпусные детали аппарата искусственной вентиляции легких (7 баллов);  пневмоблок (смеситель газов) (15 баллов);  блок питания (вторичный источник питания) (5 баллов);  увлажнитель дыхательных смесей (5 баллов);  модуль анализа кислорода в дыхательной смеси (5 баллов);  производство механических и корпусных частей:  токарная и фрезерная обработка (7 баллов);  изготовление корпусных деталей (10 баллов);  контроль качества на соответствие технической документации производителя (техническим условиям) (7 баллов);  упаковка (6 баллов);  программное обеспечение, зарегистрированное в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (35 баллов);  научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (не более 30 баллов)"; |

и) после [позиции](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A3108E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.50.50.000 "Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения", дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| "из 32.50.50 | Установка для обезвреживания медицинских отходов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя самостоятельно разработанного программного обеспечения, если оно является частью конкретного оборудования и выполняет основное функциональное назначение продукции; |
|  |  | наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L);  корпусные детали (части изделия, специально используемые для обеспечения защиты посредством установки физических преград), относящиеся к ограждающим конструкциям, должны быть произведены на территории Российской Федерации;  при обеззараживании медицинских отходов классов Б и В должен использоваться метод водяного насыщенного пара под избыточным давлением;  изменение внешнего вида медицинских отходов классов Б и В должно осуществляться одним из способов:  измельчение;  спекание;  прессование;  параметры проведения приемо-сдаточных испытаний:  проверка функциональности основных узлов системы;  проведение контрольных испытаний, включая проверку на электробезопасность;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  сборка и монтаж электронного оборудования;  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;  настройка и функциональное тестирование оборудования;  использование следующих составных частей (комплектующих) и выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  использование при производстве продукции составных электронных модулей, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  модуль панели управления (5 баллов);  модуль блока питания (5 баллов);  коммутационный модуль (5 баллов);  программируемый логический контроллер (5 баллов);  использование при производстве продукции составных механических, корпусных и межблочных соединений, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;  комплект кабелей с разъемами для межблочных соединений (5 баллов); |
|  |  | детали корпусные стальные, не менее 50 процентов общего количества деталей корпусных стальных, используемых в изделии (10 баллов);  детали корпусные пластиковые, не менее 50 процентов общего количества деталей корпусных пластиковых, используемых в изделии (10 баллов);  использование при производстве продукции компонентов и комплектующих, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  стерилизационная камера (20 баллов);  запорный механизм стерилизационной камеры (15 баллов);  мотор-редуктор (10 баллов);  блок измельчения (10 баллов);  силовой трансформатор (10 баллов);  система парообразования (10 баллов);  вакуумный насос (5 баллов);  запорные клапаны, не менее одного (5 баллов);  контрольно-измерительные датчики, не менее 2 (5 баллов);  стерилизационные тележки, и (или) полки, и (или) корзины (5 баллов);  использование при производстве продукции российских материалов:  метизы (2 балла);  кабели (2 балла);  предохранители (2 балла);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  установка кожухов, панелей, элементов рамы (10 баллов);  пайка электронных компонентов и разъемов (10 баллов);  наличие в технологии производства сварочных процессов:  сварка наплавляющим электродом (5 баллов);  сварка в защитных газах (5 баллов);  плазменная сварка (5 баллов);  лазерная сварка (5 баллов);  наличие обработки листового металла (баллы суммируются, общая сумма - не более 20 баллов):  лазерный (плазменный) и (или) механический раскрой (5 баллов);  прорубка отверстий и штамповка заготовок (5 баллов); |
|  |  | гибка листового металла (5 баллов);  холодное прессование (5 баллов);  эрозионная резка (5 баллов);  токарная и фрезерная обработка (10 баллов);  лакокрасочные работы (10 баллов);  установка программного обеспечения на оборудование (15 баллов) (баллы не суммируются при установке программного обеспечения на разные модули);  электромонтаж, включая подключение потребителей внутри оборудования (5 баллов);  изготовление кабельных жгутов (5 баллов);  сборка и установка шкафа управления (5 баллов);  сборка и установка сенсорного дисплея (2 балла);  установка и настройка термопринтера (2 балла) |
| из 32.50.50 | Машина моечно-дезинфекционная | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя самостоятельно разработанного программного обеспечения, если оно является частью конкретного оборудования и выполняет основное функциональное назначение продукции; |
|  |  | наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L);  корпусные детали, относящиеся к ограждающим конструкциям, должны быть произведены на территории Российской Федерации;  параметры проведения приемо-сдаточных испытаний:  документированная процедура;  проверка функциональности основных узлов системы;  проведение контрольных испытаний, включая проверку на электробезопасность;  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  сборка и монтаж электронного оборудования;  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;  настройка и функциональное тестирование оборудования;  использование при производстве продукции составных электронных модулей, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  модуль панели управления (5 баллов);  модуль блока питания (5 баллов);  коммутационный модуль (5 баллов);  программируемый логический контроллер (5 баллов);  использование при производстве продукции составных механических, корпусных и межблочных соединений, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  комплект кабелей с разъемами для межблочных соединений (5 баллов);  детали корпусные стальные, не менее 50 процентов общего количества деталей корпусных стальных, используемых в изделии (10 баллов);  детали корпусные пластиковые, не менее 50 процентов общего количества деталей корпусных пластиковых, используемых в изделии (10 баллов); |
|  |  | использование при производстве продукции компонентов и комплектующих, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  моечная камера (20 баллов);  дверь с запорным механизмом (15 баллов);  силовой трансформатор (10 баллов);  запорные клапаны, не менее одного (5 баллов);  контрольно-измерительные датчики, не менее 2 (5 баллов);  моечные тележки, и (или) полки, и (или) корзины (10 баллов);  использование при производстве продукции российских материалов:  метизы (2 балла);  кабели (2 балла);  предохранители (2 балла);  моюще-дезинфекционные средства (5 баллов);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  установка кожухов, панелей, элементов рамы (10 баллов);  проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (5 баллов);  пайка электронных компонентов и разъемов (10 баллов);  наличие в технологии производства сварочных процессов:  сварка наплавляющим электродом (5 баллов);  сварка в защитных газах (5 баллов);  плазменная сварка (5 баллов);  лазерная сварка (5 баллов);  наличие обработки листового металла (баллы суммируются, общая сумма баллов - не более 20):  лазерный (плазменный) и (или) механический раскрой (5 баллов);  прорубка отверстий и штамповка заготовок (5 баллов);  гибка листового металла (5 баллов);  холодное прессование (5 баллов);  эрозионная резка (5 баллов);  токарная и фрезерная обработка (10 баллов);  лакокрасочные работы (10 баллов);  установка программного обеспечения на оборудование (15 баллов) (баллы не суммируются при установке программного обеспечения на разные модули);  электромонтаж, включая подключение потребителей внутри оборудования (5 баллов);  изготовление кабельных жгутов (5 баллов);  сборка и установка шкафа управления (5 баллов);  сборка и установка сенсорного дисплея (2 балла);  установка и настройка термопринтера (2 балла)"; |

к) [позицию](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A3178C4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.60.11.130 "Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры", исключить;

л) после [позиции](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F86A3148F4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 20.13.13, дополнить позицией следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| "из 26.60.11.130 | Детектор плоскопанельный цифровой рентгеновский | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у производителя или производителя компонентов подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по разработке компонентов, используемых в производстве медицинского изделия, и документального подтверждения внедрения результатов этих разработок в производство;  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции;  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) или ISO 13485:2016. Российский орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57059217A7AB39027F7F7C2B9F9891C26FF9FA3E81BA12875FBFF201aFO6L) "Об аккредитации в национальной системе аккредитации";  применение материалов российского производства:  нейлоновые стяжки-хомуты (0,5 балла);  метизы (0,5 балла);  клеи (0,5 балла);  кабели (1 балл);  сервисные инструменты (2 балла);  предохранители (0,5 балла);  использование российских компонентов и комплектующих:  корпусные детали (25 баллов);  электронные платы (25 баллов);  кабельные сборки (15 баллов);  блок питания (10 баллов);  блок аккумуляторов (10 баллов); |
|  |  | научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки за данное изделие, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (не более 30 баллов);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  входной контроль деталей корпуса (2 балла);  входной контроль печатных плат (3 балла);  входной контроль сенсоров (5 баллов);  приклейка рентгеночувствительной панели на подложку (2 балла);  вырезка кристалла из кремниевой пластины (10 баллов);  наклейка кристалла и электронного модуля на общую подложку (7 баллов);  разварка кристалла и платы (10 баллов);  нанесение защиты разварки (3 балла);  сборка сенсоров в матрицу (10 баллов);  сборка оптического тракта детектора (8 баллов);  совмещение сцинтиллятора с оптическим трактом (сборка оптико-электронного модуля) (7 баллов);  установка оптико-электронного модуля в корпус детектора (4 балла);  монтаж плат в корпус детектора (3 балла);  установка микропрограммного обеспечения детектора (3 балла);  проведение приемо-сдаточных испытаний детектора (3 балла)"; |

м) после [позиции](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F87AD138E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L), классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.50.50.190 "Салфетка сорбционная стерильная", дополнить позицией следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| "из 32.50.50.190 | Светильник операционный | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации;  наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие регистрационного удостоверения на разработанное и  внедренное в производство готовое медицинское изделие (заявляемое наименование товара);  наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции; |
|  |  | использование материалов, компонентов и комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:  материалы из металла, пластика или резины для изготовления элементов конструкции корпуса, блоков (узлов) и принадлежностей (5 баллов);  электрические модули (10 баллов);  комплект электронных плат (10 баллов);  комплект деталей механической части (консоли) (10 баллов);  кабели (провода) (5 баллов);  крепежные изделия (5 баллов);  выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:  изготовление деталей блоков освещения (10 баллов);  изготовление деталей корпуса, консоли (10 баллов);  монтаж электронных плат (10 баллов);  сборка, настройка, регулировка и тестирование блоков освещения (15 баллов);  сборка и монтаж вспомогательных блоков (узлов) (5 баллов);  установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования (5 баллов);  функциональное тестирование продукции (10 баллов);  изготовление упаковки (5 баллов);  наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями [ГОСТ ISO 13485-2017](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E188B050F3F5CD0955049217ABF6330A26737E2C90C794D77EA1F63898A41A9143BDF0a0O0L) (5 баллов)". |

2. [Дополнить](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C560F9210A7AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63F87A4148E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) примечанием 33 следующего содержания:

"33. Отнесение продукции медицинской промышленности к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, возможно при условии соответствия всем обязательным требованиям и достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях стран - членов Евразийского экономического союза указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код по [ОК 034-2014](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891C26FF9FA3E81BA12875FBFF201aFO6L) (КПЕС 2008) | Наименование товара | 2023 год | 2024 год | с 2025 года |
| [26.60.13.120](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A41B8C4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Аппараты микроволновой терапии | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов | не менее 100 баллов |
| [26.60.13.130](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A41B8A4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Аппараты высокочастотной и низкочастотной терапии | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов | не менее 100 баллов |
| [26.60.13.150](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A41B864AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Аппараты ультразвуковой терапии | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов | не менее 100 баллов |
| [26.60.13.160](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A5128E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Аппараты магнитотерапии | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов | не менее 100 баллов |
| [26.60.11.111](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A411884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Томографы компьютерные | не менее 70 баллов | не менее 80 баллов | не менее 90 баллов |
| из [26.60.11.130](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A4178C4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Комплекс аппаратно-программный для регистрации и обработки рентгеновских изображений | не менее 70 баллов | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов |
| [26.60.12.132](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A41A8C4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Аппараты ультразвукового сканирования | не менее 60 баллов | не менее 65 баллов | не менее 70 баллов |
| из [26.60.11.112](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A411864AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Маммографы, рентгеновские | не менее 70 баллов | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов |
| из [26.60.11.113](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A4168E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | аппараты передвижные палатные, рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места, рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места, рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива, флюорографы, рентгеновские аппараты передвижные хирургические (C-дуга) |  |  |  |
| [26.60.12.111](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A417864AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Электрокардиографы | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов | не менее 100 баллов |
| [26.60.12.120](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A4148A4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенные в другие группировки | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов | не менее 100 баллов |
| из [26.60.13.190](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A512884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Аппаратура электротерапевтическая | не менее 55 баллов | не менее 65 баллов | не менее 65 баллов |
| [32.50.12](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D83AC138E4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Стерилизаторы хирургические или лабораторные | не менее 70 баллов | не менее 80 баллов | не менее 90 баллов |
| из [26.51.53.141](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F03B82AF46DE05E8FF02F2C6FBDFFCAD5E7Da2OEL)  из [26.51.53.190](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63E8FA315864AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L)  из [26.60.12.119](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A4148C4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Прибор для проведения полимеразной цепной реакции (ПЦР) в режиме реального времени | не менее 100 баллов | не менее 110 баллов | не менее 120 баллов |
| из [32.50.21.121](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D83AC118A4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L)  из [32.50.21.122](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D83AC11884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L)  из [32.50.21.123](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F03984AF46DE05E8FF02F2C6FBDFFCAD5E7Da2OEL) | Аппараты искусственной вентиляции легких | не менее 65 баллов | не менее 75 баллов | не менее 75 баллов |
| из [32.50.50](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D83AD13884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Установка для обезвреживания медицинских отходов | не менее 70 баллов | не менее 80 баллов | не менее 90 баллов |
| из [32.50.50](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D83AD13884AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Машина моечно-дезинфекционная | не менее 70 баллов | не менее 80 баллов | не менее 90 баллов |
| из [26.60.11.130](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F63D86A4178C4AE9A347A0D5FAD0FCAF56612F0FC7a3O9L) | Детектор плоскопанельный цифровой рентгеновский | не менее 70 баллов | не менее 85 баллов | не менее 100 баллов |
| из [32.50.50.190](consultantplus://offline/ref=DE8A3174E36B8FA1D6E195BE5CF3F5CD0C57039E16A5AB39027F7F7C2B9F9891D06FA1F03781AF46DE05E8FF02F2C6FBDFFCAD5E7Da2OEL) | Светильник операционный | не менее 75 баллов | не менее 85 баллов | не менее 85 баллов". |